

Spett.le
Comune di Vimercate
Ufficio Tributi

TRIBUTO SUI RIFIUTI E SUI SERVIZI (TARI)

denuncia di **RIDUZIONE** per utenze domestiche

CONTRIBUENTE

cognome/nome o rag. sociale _____

cod. fiscale _____ nato a _____ il _____

residente a _____ via _____ n. _____

tel. _____ cell. _____ e-mail. _____

DICHIARANTE SE DIVERSO DAL CONTRIBUENTE

cognome/nome _____ qualifica _____

cod. fiscale _____ nato a _____ il _____

residente a _____ via _____ n. _____

tel. _____ cell. _____ e-mail. _____

CHIEDE con decorrenza dal data , ai sensi dell'Art.38 del Regolamento Comunale IUC – disciplina TARI, l'applicazione della riduzione del 30% della tariffa in quanto trattasi di:

- Abitazioni** tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo non superiore a 183 giorni nell'anno solare
- Abitazioni** occupate da soggetti che risiedono o abbiano la dimora, per più di sei

RELATIVAMENTE AI SEGUENTI IMMOBILI:

	destinazione d'uso
via _____ n. _____ scala _____ int. _____ dati catastali: fg. _____ mapp. _____ sub. _____	
via _____ n. _____ scala _____ int. _____ dati catastali: fg. _____ mapp. _____ sub. _____	

mesi all'anno, all'estero

Vimercate _____

Il dichiarante
